

RÄUMTECHNOLOGIE IM FOKUS



Suntech Landriani Machine Tools Pvt. Ltd.

Nach jahrelanger Zusammenarbeit zwischen dem italienischen Unternehmen LANDRIANI (gegründet 1917) und der indischen Familie NEMADE, ist die Suntech Landriani Machine Tools Pvt. Ltd. im Jahr 1994 hervorgegangen. Das in über 100 Jahren gesammelte Know-how der Firma LANDRIANI wurde dadurch bewahrt und bis heute stetig weiterentwickelt, um den heutigen internationalen Marktanforderungen gerecht zu werden.

Die Suntech Landriani Machine Tools Pvt. Ltd. zeichnet sich durch ein hochmotiviertes und innovatives Team von Spezialisten als Komplettanbieter im Bereich der Räumtechnologie aus. Die Herstellung von modernen Maschinen nach höchsten internationalen Sicherheits- und Qualitätsstandards ist gelebte Firmenpolitik und wird durch meine beiden Söhne, Ashish und Harshad Nemade, konsequent weiterentwickelt und umgesetzt. Ausgestattet mit modernsten 3D-CAD Systemen und Fertigungseinrichtungen, entwickeln und produzieren wir gemeinsam mit unseren Spezialisten hochgenaue und wirtschaftliche Räummaschinen und Räumwerkzeuge in unserem Werk in Pirangut, Pune Indien.

Unser Räummaschinenprogramm umfasst sowohl Außen- und Innenräummaschinen in vertikaler und horizontaler Bauweise, wahlweise mit hydraulischem oder elektromechanischem Hauptantrieb. Unseren Kunden stehen Einfach-Hubtisch, Doppelständer-Hubtisch, Innen- und Außensenkrecht-Räummaschinen sowie Horizontal-Räummaschinen und mit Hubkräften von 20 kN bis 250 kN und Hublängen von 300-2000 mm zur Auswahl. Als Komplettanbieter bieten wir alle gängigen aber auch Sonder-Räumwerkzeuge und das passende Zubehör wie Schafthalter und Endstückhalter nach DIN 1418 oder Führungsbuchsen für Keilnuten nach DIN 6885 an.

Im nationalen Markt hat sich die Suntech Landriani Machine Tools Pvt. Ltd. längst einen exzellenten Namen erarbeitet und hat sich zu einem der lokalen Marktführer entwickelt. Dieses Jahr kann das Unternehmen bereits auf eine 25-jährige Firmengeschichte zurückblicken. Die von uns in diesen Jahren gesammelten Erfahrungen gibt uns die Gewissheit und das Vertrauen auch internationalen Kunden unsere modernen Maschinen in höchster Maschinenqualität und zu attraktiven Preisen anbieten zu können. Deshalb haben wir unsere Vertriebsaktivitäten global kontinuierlich ausgeweitet und wir freuen uns unsere Produkte in der Zwischenzeit weltweit an namhafte internationale Kunden exportieren zu können.

Um den hohen internationalen Kunden- und Qualitätsanforderungen stets gerecht zu werden, unterhalten wir ein umfangreiches Qualitäts-Management-System und sind sehr stolz darauf Mitglied der IMTMA, der EEPC sowie der Indisch-Italienischen Handelskammer zu sein.

Mr. Chandrakant Nemade
CHAIRMAN-NEMADE GROUP



RÄUMMASCHINEN

Um den beim Räumprozess entstehenden, hohen Schnittkräften und den gegebenenfalls damit verbundenen Vibrationen entgegenzuwirken, verfügen unsere Maschinen über eine sehr robuste und eigensteife Maschinenkonstruktion um dadurch jederzeit die Einhaltung der geforderten Bauteilgenauigkeiten zu gewährleisten.

Mit unserem erfahrenem Konstruktionsteam und modernster 3D-CAD Technik haben wir eine breite Palette an hochpräzisen Räummaschinen entwickelt. Unsere Räummaschinen sind großzügig und robust dimensioniert. Sie beinhalten hochgenaue, spannungsfreie Führungen und Arbeitstische und weitere wichtige Komponenten aus Sphäroguss. Bei unseren Antrieben und Hydraulikkomponenten verwenden wir ausschließlich hochwertige Produkte von internationalen und namhaften Zulieferern oder setzen optional vom Kunden geforderte Komponentenhersteller ein.

Um den stetig steigenden Herausforderungen bezüglich höchstmöglicher Qualität und wirtschaftlicher Herstellung gerecht zu werden und das enorm große Teilespektrum bestmöglich abzudecken, sind oftmals unterschiedliche Räumverfahren und optimale Maschinenkonfigurationen erforderlich.

Unser bestens geschultes und erfahrenes Vertriebssteam unterstützt und berät den Kunden in jeder Projektphase mit innovativen Bearbeitungslösungen, um ihm den maximalen wirtschaftlichen und prozesssicheren Nutzen, mit unseren Räummaschinen und Räumwerkzeugen sicherzustellen.

T

Table-up

Unsere **Hubtischmaschinen** sind platzsparend konzipiert und benötigen keine Unterfluraussparung und keine erhöhte Bedienerplattform. Diese Maschinen sind optimal für mehrere Räumstationen und für die Serienfertigung geeignet. Die Werkstückbeladehöhe liegt bei 1000 mm gemessen vom Hallenboden und ermöglicht eine einfache Beladung von großen und schweren Werkstücken.

Aufgrund der Hubtischbauweise sind sehr hohe Genauigkeiten erreichbar und ist gleichzeitig kräfteschonend für den Maschinenbediener.

I

Inverted

Unsere hydraulischen **Doppelständer-Senkrechtdruckmaschinen** sind platzsparend konzipiert und benötigen keine Unterfluraussparung. Durch zwei, exakt an der Kopfplatte montierte, nach unten wirkenden Hydraulikzylindern, erfolgt der Räumprozess in vertikaler Richtung von Oben nach Unten.

Diese Maschinen sind optimal für mehrere Räumstationen und für die Serienfertigung geeignet.

Die Maschinen sind mit einer ergonomisch optimalen Bedienerplattform ausgestattet.

S

Surface

Unsere **Außenräummaschinen** sind platzsparend ausgelegt und sind perfekt für die Serienfertigung geeignet. Durch den schwenkbaren Maschinentisch ist eine gute und einfache Werkstückbeladung von großen und schweren Werkstücken möglich. Die Maschinenbauweise ermöglicht eine einfache Anbindung an eine Automation zur Beladung und Entladung der Werkstücke. Aufgrund der schweren und robusten Maschinenauslegung sind höhere Räumgenauigkeiten erzielbar. Der Eingriff durch den Maschinenbediener ist nur einmalig während des kompletten Räumzyklus notwendig und dadurch kräfteschonend im Vergleich zu herkömmlichen Räummaschinenkonzepten.

C

Coaxial

Unsere hydraulischen **Senkrechtäummaschinen** sind platzsparend konzipiert und erreichen hohe Genauigkeiten aufgrund des koaxial angeordneten Hubzylinders. Hubzylinder, Werkzeughalter, Räumwerkzeug und Werkstück sind fluchtend in einer Linie angeordnet und erhöhen dadurch die Räum- und Wiederholgenauigkeit des Räumprozesses.

Diese Maschinen sind optimal für eine Großserienfertigung geeignet. Die Maschinen sind mit einer ergonomisch optimalen Bedienerplattform ausgestattet.

H

Horizontal

Unsere hydraulischen und elektromechanisch angetriebenen **Horizontal-Räummaschinen** sind äußerst flexibel einsetzbar und passend für beinahe alle Räumverfahren. Aufgrund der extrem steifen und schweren Maschinenkonstruktion sind hohe Räumgenauigkeiten erzielbar. Durch die horizontale Bauweise ist die Bedienung der Maschine sehr komfortabel und der Einsatz von großen und schweren Werkstücken möglich. Eine erhöhte Bedienerplattform und eine Unterfluraussparung ist dadurch nicht erforderlich. Diese Maschinenbauweise ist für kleinere Stückzahlen perfekt geeignet.

Maschinenprogramm

PICO

LEISTUNGSBEREICH:
20-30 kN

HUBBEREICH:
300 mm - 1000 mm



NOVA

LEISTUNGSBEREICH:
50-60 kN

HUBBEREICH:
800 mm - 1250 mm



MEGA

LEISTUNGSBEREICH:
80-120 kN

HUBBEREICH:
1000 mm - 1600 mm



MAXIMA

LEISTUNGSBEREICH:
160-250 kN

HUBBEREICH:
1250 mm - 2000 mm



CE

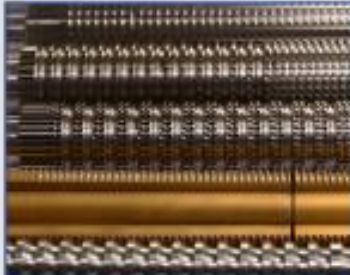
Neben den oben genannten Standardmaschinen bieten wir auch Sonderlösungen, exakt nach den Vorgaben und Anforderungen der Kunden an.

RÄUMWERKZEUGE

Die Qualität von Räumwerkzeugen bestimmt maßgeblich das Räumergebnis entsprechend seiner Maßhaltigkeit und Wirtschaftlichkeit.

Wir sind spezialisiert auf die Entwicklung und Herstellung von Räumwerkzeugen in höchster Qualität. Wir fertigen Werkzeuge in HSS M2, M3 (II), M35, M42 und ebenso in verschiedenen PM Qualitäten.

Mit einer großen Anzahl an speziell entwickelten Bearbeitungsmaschinen für Räumwerkzeuge, sind wir in der Lage alle Räumwerkzeugtypen bis zu einer Länge von 2.500 mm herzustellen.



Rund & Profil



Keilnut & Flachprofile



Polygon



Sonderformen



MASCHINEN MERKMALE

- Mehrstationen-Bearbeitung
- Programmierbarer Räumhub
- Programmierbare Räumgeschwindigkeit
- Intelligentes Mensch-Maschine-Interface
- Integrierte Räumwerkzeugreinigung mittels rotierender Bürsteinrichtung und Hochdruck-Kühlmittelspülung
- Automatische Türöffnung und Lichtschranken-Laser-Sensor



ZUBEHÖR UND PERIPHERIEGERÄTE

- Magnetspäneförderer / Mechanischer Späneförderer
- Hydrauliköl-Kühlaggregat
- KSS-Kühlaggregat
- Pneumatische oder Laser-Sensor Werkstückerkennung
- Ergonomische Bedienerplattform
- Räumwerkzeug-Beladekran
- Automation für Werkstückbeladung
- Software zur Werkzeugverschleißüberwachung

WERKSTÜCKHALTER

Eines der Schlüsselemente für einen präzisen Räumprozess ist der Werkstückhalter und die Werkzeugführung.

Wir bei Suntech haben jahrzehntelange Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von passenden Werkzeughalterungen. Von einfachen, manuell bedienten Werkzeughaltern bis hin zu komplexen, vollautomatischen Spannsystemen zur Werkstückbeladung.



WERKZEUGHALTER (SCHAFTHALTER UND ENDSTÜCKHALTER)

Wir produzieren Schafthalter und Endstückhalter nach **DIN 1418** in allen Größen, passend für Räumwerkzeuge für Schäfte nach **DIN 1417 J/K** und **L/M**.

Sonderhalter passend zur **DIN 1415** sind auf Kundenwunsch ebenso erhältlich..

DIENSTLEISTUNGEN

LOHNRÄUMEN UND LOHNFERTIGUNG

Wir bieten das Lohnräumen von Einzelstücken bis hin zur Serienproduktion an. Wir sind in der Lage auf einer großen Anzahl von verschiedenen Räummaschinen zu produzieren.

Ebenso bieten wir die Komplettherstellung von Werkstücken mit Räumprofilen nach Kundenwunsch an.



NACHSCHÄRFSERVICE

Der SUNTECH LANDRIANI Vorteil

Um die beste Werkzeugstandzeit von Räumwerkzeugen zu erzielen, ist es zwingend erforderlich diese Räumwerkzeuge regelmäßig optimal nachzuschärfen. Wir besitzen die notwendigen Nachschärfmaschinen dazu.

Unsere Nachschärfabteilung bietet zusätzlich unseren geschätzten Kunden einen umfassenden Instandhaltungsservice über die komplette Lebensdauer des Räumwerkzeuges an. Unsere gut ausgebildeten Techniker sichern dem Kunden ein optimales Ergebnis und eine maximale Standzeit zu.

Wir prüfen die Werkzeuge sorgfältig vor dem Nachschliff, um auch winzigste Schäden and Verschleißerscheinungen, zu finden und kümmern uns um die notwendigen Nachbesserungen für eine nachhaltige Leistung und Lebensdauer des Werkzeuges.

AFTER-SALES-SERVICE

Mit unseren bestens geschulten Service-Spezialisten und in Zusammenarbeit mit unseren lokalen Servicepartnern sichern wir unseren Kunden, einen kompletten After-Sales-Service, von der Maschinenaufstellung, der Prozessbegleitung, der Störungsbeseitigung vor Ort und einem vorsorglichen Wartungsservice, zuverlässig und stets verfügbar an.



Service-Hotline



Aufstellung



Ersatzteile



Schulung



Produktionsunterstützung



Reparatur



Störfallbeseitigung

ANWENDUNGSGEBIETE



Automotive



Earth Moving



Aviation



Railways



Mining



Marine



Valve



Machine Tools



Power Generation



Automation



Anderungen vorbehalten

SUNTECH
LANDRIANI

SUNTECH LANDRIANI MACHINE TOOLS PVT. LTD.

Plot # 19, Gat # 605/2, Mukaiwadi Road, Prangut, PUNE - 412 115, INDIA

Phone: +91 20 6792 0500 | E-mail: broches@suntechlandriani.com | Website: www.suntechlandriani.com

